

# Z2



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### COMPTOIRS

Les comptoirs droits et les angles sont réalisés en aggloméré ép. 25mm revêtu sur deux cotés avec papier de mélamine anti-rayures et antireflet; chants droits en ABS ép. 2 mm antichoc sur les 4 cotés assortis au plan. Composé par un panneau horizontal en P. 200 mm et un panneau verticale, liés par de la quincallierie à 90°, dans les coins recoupés à 45°. Densité panneau: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

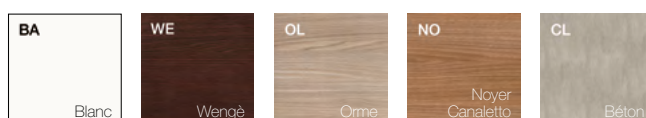
### PLATEAUX

Réalisés en aggloméré ép. 30 mm revêtu sur deux cotés avec papier de mélamine anti-rayures et antireflet; chants droits en ABS ép. 2 mm. Densité panneau: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

### TOP SUPERPOSE EN MELAMINE

Réalisés en aggloméré ép. 30 mm revêtu sur deux cotés avec papier de mélamine anti-rayures et antireflet; chants droits en ABS ép. 2 mm. Les tops sont formé d'un panneau horizontal p. 350 mm et un panneau vertical coupés à 45° et reliés à 90° entre eux. Densité panneau: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Finition en  
mélamine:



### TOP SUPERPOSE LAQUE

Réalisés en aggloméré ép. 30 mm revêtu sur deux cotés avec papier de mélamine anti-rayures et antireflet; chants droits en ABS ép. 2 mm, vernis en laqué mat. Les tops sont formé d'un panneau horizontal p. 350 mm et un panneau vertical coupés à 45° et reliés à 90° entre eux. Densité panneau: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Finitions:

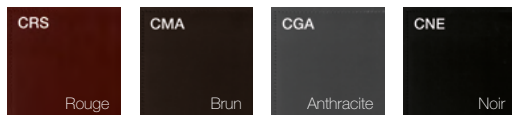


Pour les finitions pas en stock délai de fabrication: 5 semaines.  
Au-delà les finitions laquées proposées, toutes les autres finitions RAL sont faisables.

## TOP SUPERPOSE EN MELAMINE REVETU EN CUIR

Réalisés en aggloméré ép. 30 mm revêtu sur deux côtés avec papier de mélamine anti-rayures et antireflet; chants droits en ABS ép. 2 mm. Les tops sont formé d'un panneau horizontal P. 350 mm et un panneau vertical coupés à 45° et reliés à 90° entre eux. Les côtés extérieurs sont en cuir régénéré, un seul pièce sur les 4 côtés. Dans le périmètre du top, il y a une couture décorative.

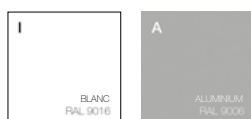
Finitions:



## STRUCTURES METALLIQUES

Pied en tube d'acier à section carré 50x50 ép. 1,5 mm avec equerres de support pour plateau, en acier plié ép. 3 mm. Vernis à poudres époxy.

Finitions:



## ECLAIRAGE ET ACCESSOIRES

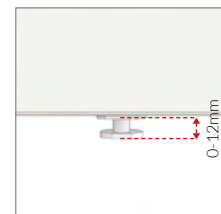
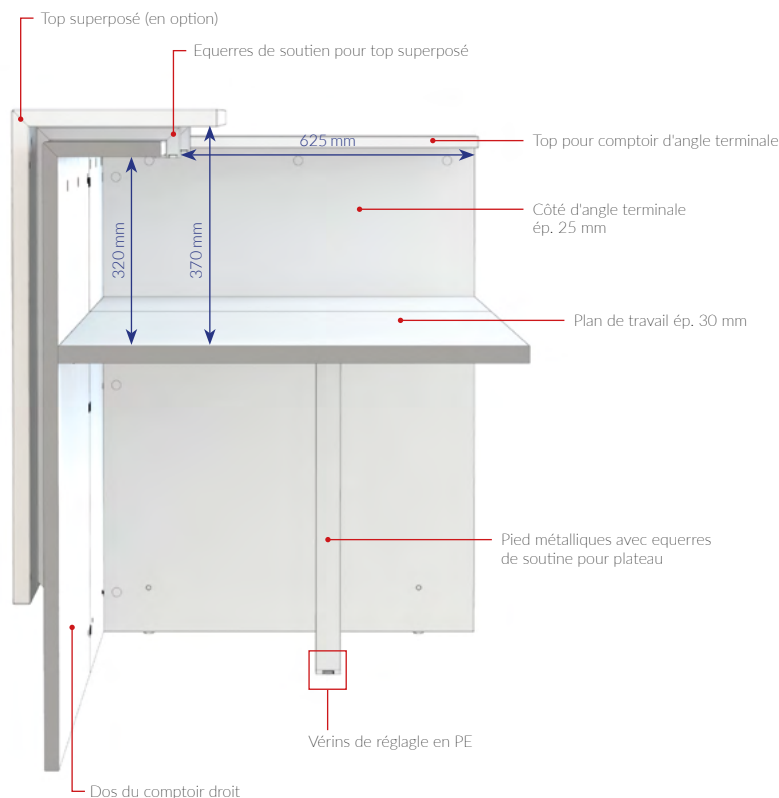
Bande LED à lumière froide effet pour les tops de modules de réception supérieures, composée de 240 LEDs/m montées sur un circuit souple avec une puissance de 19,2 W/m. La bande peut être pliée ou coupée sans compromettre la fonctionnalité. À fixer sur la partie interne des modules accueil superposés avec un film adhésif.

Lampe LED à lumière froide pour éclairer le plan de travail, en aluminium extrudé 6060 anodisé avec polycarbonate opale, composé de 240 LEDs/m 21W. Allumage avec soft-touch.

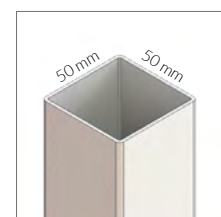
Alimentation pour LED et lampe à 1A avec 24W de puissance d'entrée 190-250V AC. Câble d'alimentation 2 m, à fixer par de vis à bois dans la partie intérieure des comptoirs droits, comptoirs d'angle et tops superposés.



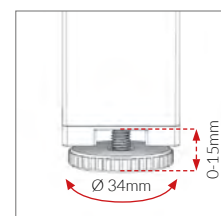
## BANQUE D'ACCUEIL Z2 AVEC TOP SUPERPOSE



Vérins de réglage en PE, 21x18 mm, réglage 0-12 mm

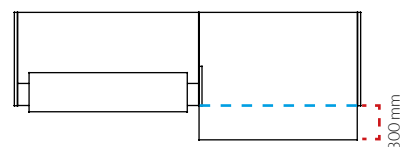
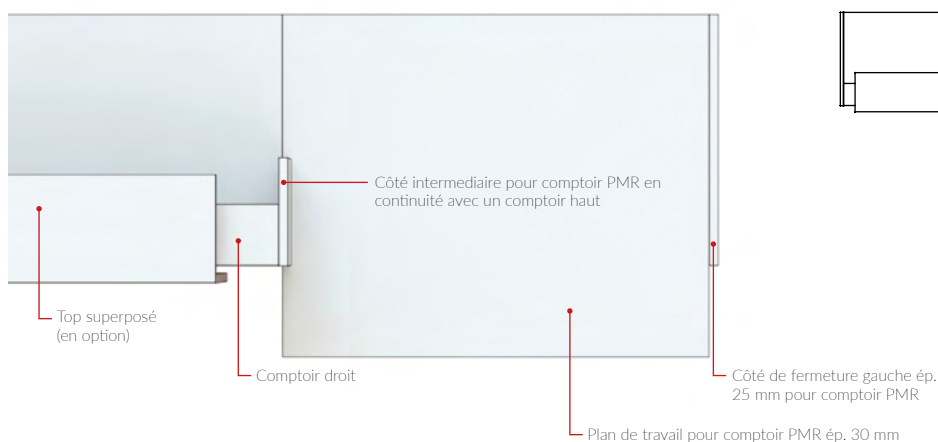


Pied en tube d'acier section carré 50x50 ép. 1,5 mm avec equerres de support pour plateau, en acier plié ép. 3 mm



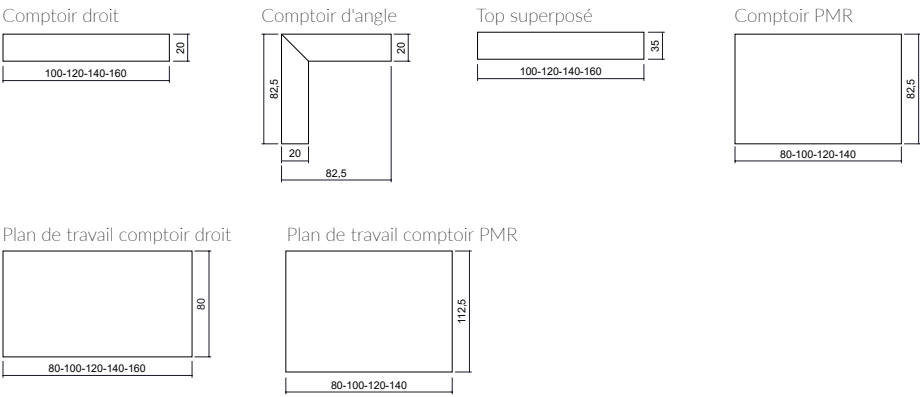
Vérins de réglage en PE, diam. 34 mm, réglage 0-15 mm

## BANQUE D'ACCUEIL Z2 AVEC COMPTOIR PMR TERMINALE À GAUCHE

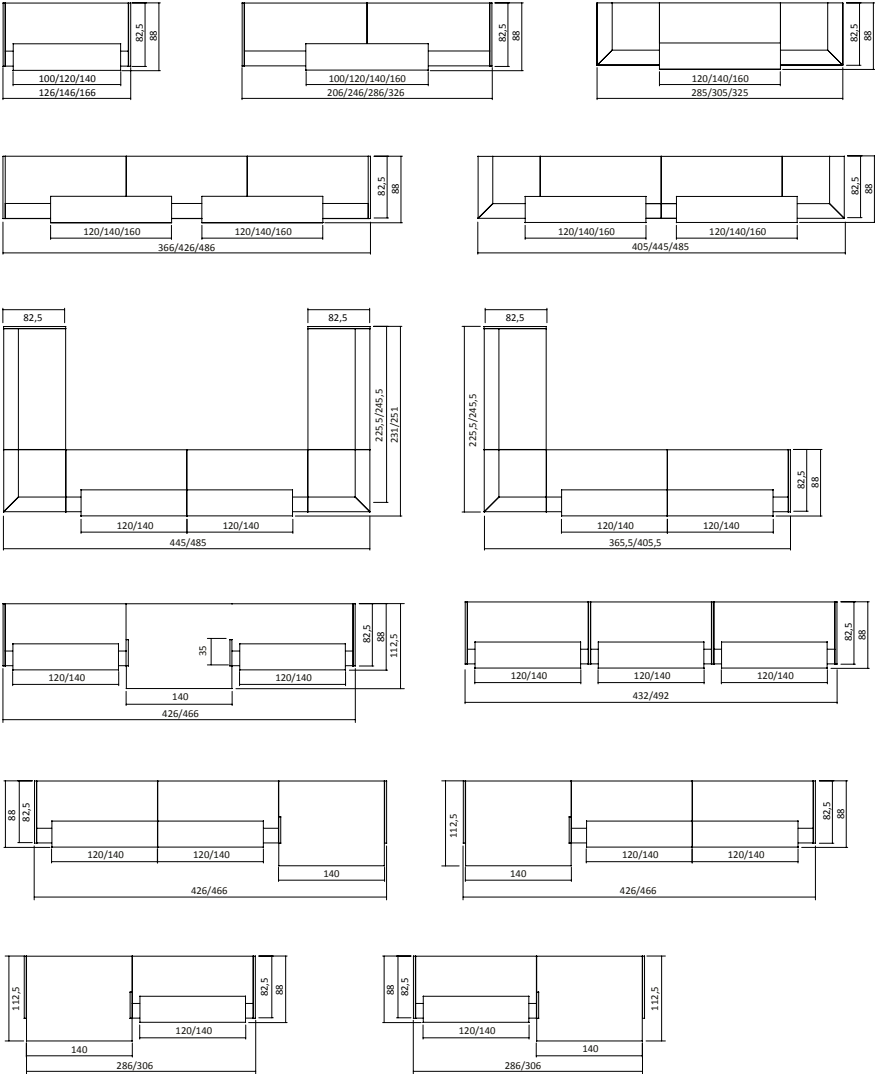


LAYOUT

PIECES DETACHEES



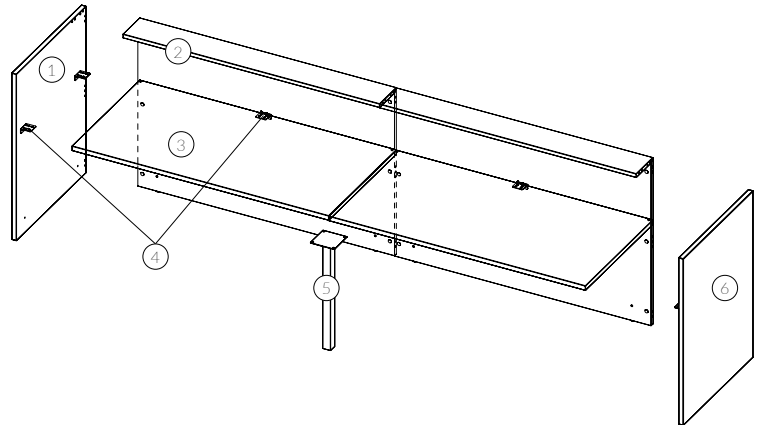
COMPOSITIONS



# COMPOSABILITE

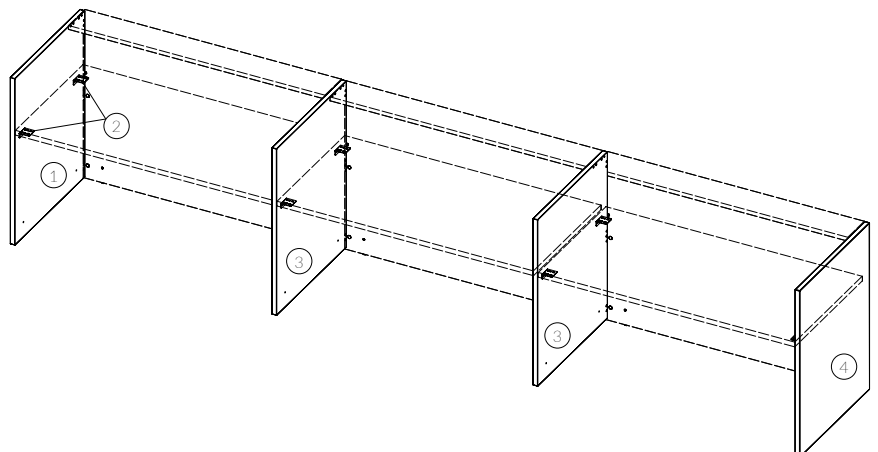
## COMPOSITION AVEC COMPTOIRS DROITS

- 1) Côté de fermeture gauche
- 2) Comptoir droit
- 3) Plan de travail pour comptoir haut
- 4) Equerres de fixations pour plans de travail
- 5) Pied intermédiaire
- 6) Côté de fermeture à droite



## COMPOSITION AVEC COMPTOIRS DROITS AVEC PANNEAU INTERMEDIAIRE

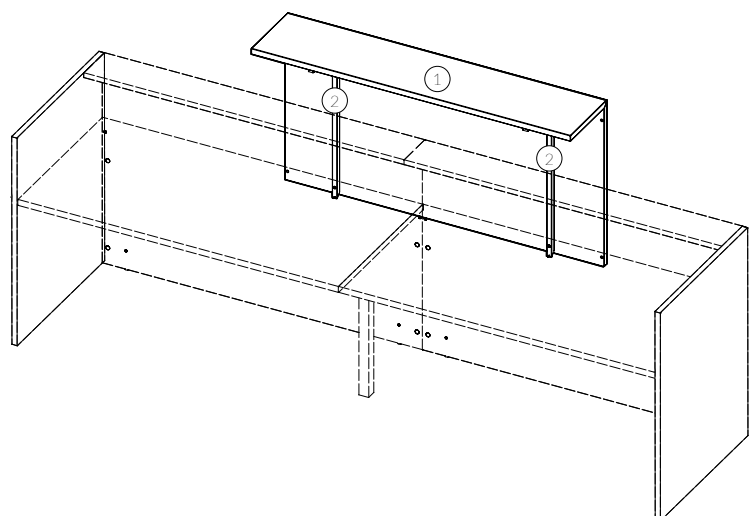
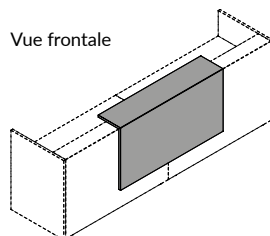
- 1) Côté de fermeture à gauche
- 2) Equerres de fixations pour plans de travail
- 3) Panneaux intermédiaires
- 4) Côté de fermeture à droite



## COMPOSITION AVEC COMPTOIRS DROITS AVEC TOP SUPERPOSE

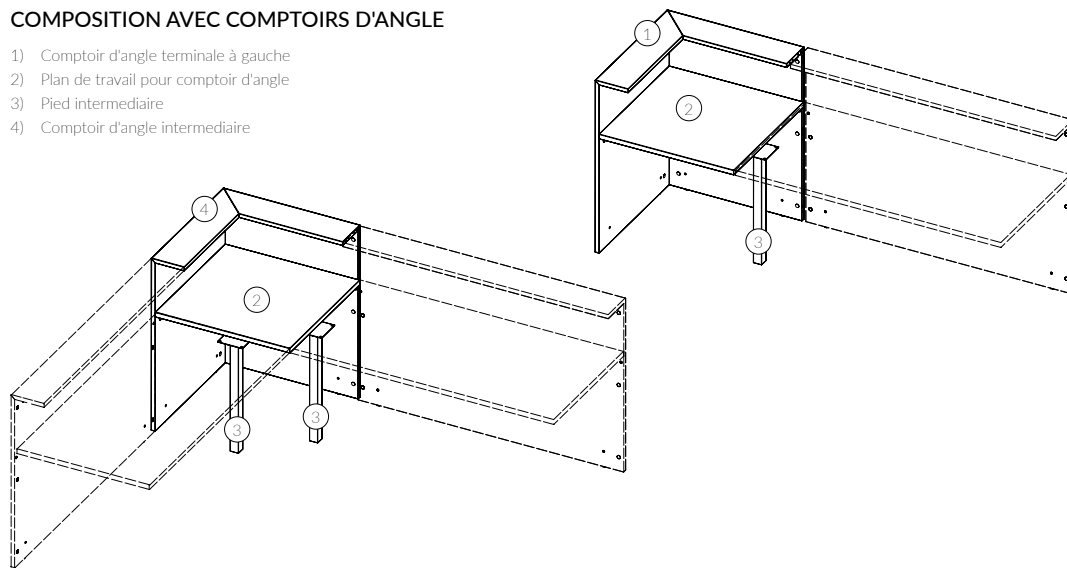
- 1) Top superposé
- 2) Equerres de fixation pour top superposé

Vue frontale



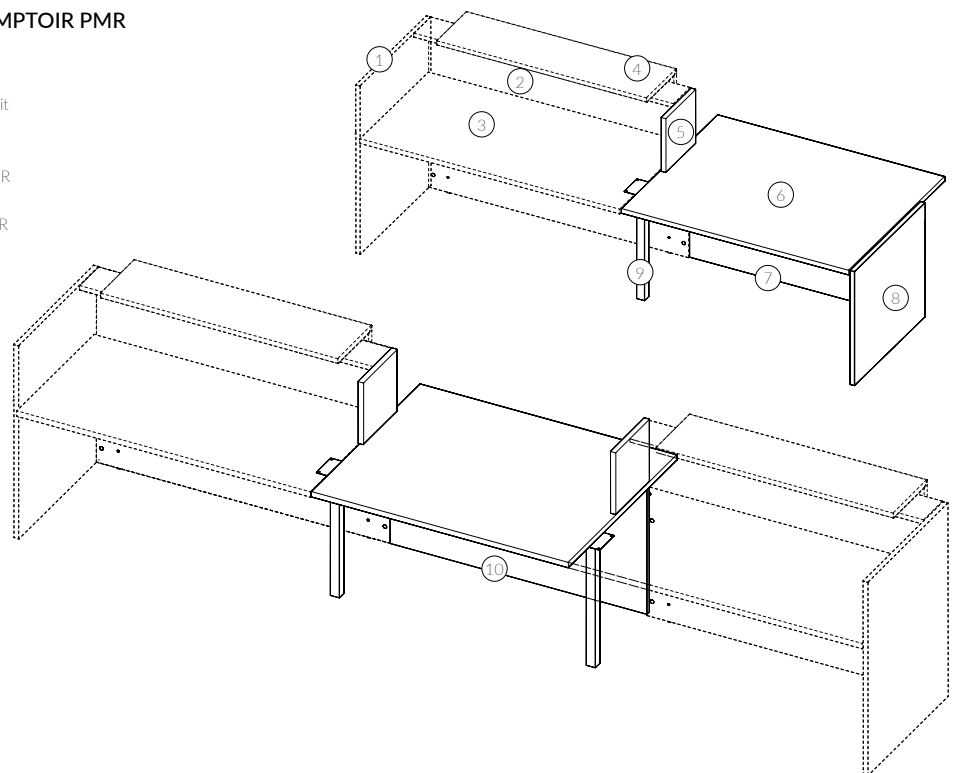
### COMPOSITION AVEC COMPTOIRS D'ANGLE

- 1) Comptoir d'angle terminale à gauche
- 2) Plan de travail pour comptoir d'angle
- 3) Pied intermédiaire
- 4) Comptoir d'angle intermédiaire



### COMPOSITION AVEC COMPTOIR PMR

- 1) Côté de fermeture gauche
- 2) Comptoir droit
- 3) Plan de travail pour comptoir droit
- 4) Top superposé
- 5) Panneau intermédiaire
- 6) Plan de travail pour comptoir PMR
- 7) Comptoir terminal PMR à droite
- 8) Côté terminal pour comptoir PMR
- 9) Pied intermédiaire
- 10) Comptoir PMR intermédiaire



## ACCESSOIRES ET COMPLEMENTS



Obturbateurs passe-câbles en  
ABS Ø60mm



Top acces passe-câbles en  
métal avec couvercle



Goulotte passe-câbles  
en PVC



Vertebre passe-câbles  
en ABS opalin



Câblage vertical



LED pour top superposé



Lampe LED  
pour plan de travail



# DURABILITE ET CERTIFICATIONS



## MATERIAUX ET RECYCLAGE

Les panneaux de la gamme Z2 sont réalisés exclusivement en bois recyclé au 100% et répondent aux normes en matière de basse émission de formaldéhyde (Certification CATAS Quality Award Formaldeide E1). Les résines utilisées dans les panneaux et dans le papier mélamine n'ont pas de substances SVHC (de la liste ECHA mise à jour le 12/01/2017).



## NORMES

### NORMES POUR MELAMINE

- **UNI EN 15185:2011** Évaluation de la résistance de la surface à l'abrasion
- **UNI EN 15186:2012, MET.B** Évaluation de la résistance de la surface à la rayure
- **EN 12720:2013** Évaluation de la résistance de la surface aux liquides froids

### NORMES POUR LAQUE

- **UNI EN 15185:2011** Évaluation de la résistance de la surface à l'abrasion
- **UNI EN 15186:2012, MET.B** Évaluation de la résistance de la surface à la rayure

### NORMES POUR LED

- **EN 60598-1** Appareils d'éclairage - exigences générales et essais
- **EN 60598-2-4** Appareils d'éclairage - règles particulières -  
Section quatre: luminaires portatifs à usage général.
- **EN 55015:2006 + A1:2007 + A2:2009** Limites et méthodes de mesure des perturbations radioélectriques produites par les appareils électriques d'éclairage et les appareils analogues
- **EN 61547: 1995 + A1:2000** Equipements pour l'éclairage à usage général -  
Exigences concernant l'immunité CEM
- **IEC 62471** Sécurité photobiologique des lampes et des appareils utilisant des lampes



## CERTIFICATIONS

Quadrifoglio Group met beaucoup d'attention sur la qualité, l'environnement et la sécurité afin de fournir un produit et un service très élevé par rapport aux attentes du marché.

A l'épreuve de cet engagement, l'usine a obtenu les certifications suivantes UNI EN ISO 9001/2008, UNI EN ISO 14001/2004 et BS OHSAS 18001/2007. Dans le respect de l'environnement, nos produits ont été certifiés par FSC et PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



## ENERGIE VERTE

L'usine a complété l'installation photovoltaïque avec 4500 panneaux solaires sur une surface de 7350 m<sup>2</sup> qui couvre presque entièrement l'établissement. L'installation produit 1Mw d'énergie qui ne endommage pas l'environnement et ne produit pas de déchets.

La réduction des émissions de substances polluantes permet de faire épargner chaque année 180 tonnes de pétrole, 440 tonnes de CO<sub>2</sub>, 514 kg de soufre, 488 kg de oxyde de azote et 23 kg de poudres.



## TRANSPORT

Des volumes qui permettent l'optimisation de l'espace.  
Grande réduction de la consommation d'énergie avec le transport.